
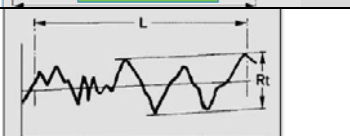
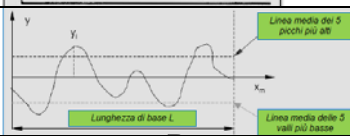


Scopo: Nella tabella sono indicate le corrispondenze (approssimative) tra i valori di **Rz** μm con i valori **PVA** μin micropollici e **Ra** μm con **CLA** μin micropollici, oltre a **Rt** μm presente sempre per comparazione.

Utilizzo: semplificare la comparazione tra i vari sistemi di misura.

Importante per gli utilizzatori operare sul rugosimetro sempre nella scala richiesta a disegno e non misurare per comparazione tra Ra, Rt, Rz.

Ra (μm)	Rt (μm)	Rz (μm)	CLA (μin)	PVA (μin)	Classe
0,025	0,2	0,16	1	6	N1
0,05	0,4	0,32	2	12	N2
0,06	0,5	0,38	2,4	16	
0,08	0,6	0,5	3,2	20	N3
0,1	0,8	0,6	4	25	
0,12	1	0,75	5	32	N4
0,16	1,25	1	6,3	40	
0,2	1,5	1,25	8	50	N5
0,25	2	1,6	10	63	
0,31	2,5	2	12,5	80	N6
0,4	3,2	2,5	16	100	
0,5	4	3,2	20	125	N7
0,63	5	4	25	160	
0,8	6,3	5	31,5	200	N8
1,0	8	6,3	40	250	
1,25	10	8	50	320	N9
1,6	12,5	10	63	400	
3,2	16	12,5	125		N10
6,3	25	25	250		N11
12,5	50	50	500		N12
25	100	100	1000		
50		200			
100		400			

Ra	è la media aritmetica delle distanze dei punti del profilo dalla linea media di riferimento.	
Rt	è definita come la massima distanza tra il maggior picco e la valle più profonda data una lunghezza di base L.	
Rz	è la distanza tra due rette parallele alla linea media tracciate ad una distanza pari alla media dei 5 picchi più alti e alla media delle 5 valli più basse nell'intervallo della lunghezza di base L.	
Rp	è l'altezza massima del profilo al di sopra della linea media, data una lunghezza di base.	