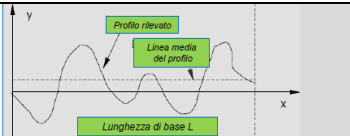
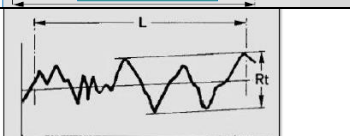
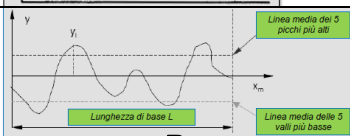


Scopo: Nella tabella sono indicate le corrispondenze (approssimative) tra i valori di **Rz** μm con i valori **PVA** μin micropollici e **Ra** μm con **CLA** μin micropollici, oltre a **Rt** μm presente sempre per comparazione.

Utilizzo: semplificare la comparazione tra i vari sistemi di misura. Importante per gli utilizzatori operare sul rugosimetro sempre nella scala richiesta a disegno e non misurare per comparazione tra Ra, Rt, Rz.

Ra (μm)	Rt (μm)	Rz (μm)	CLA (μin)	PVA (μin)	Classe
0,025	0,2	0,16	1	6	N1
0,05	0,4	0,32	2	12	N2
0,06	0,5	0,38	2,4	16	
0,08	0,6	0,5	3,2	20	N3
0,1	0,8	0,6	4	25	
0,12	1	0,75	5	32	N4
0,16	1,25	1	6,3	40	
0,2	1,5	1,25	8	50	
0,25	2	1,6	10	63	N5
0,31	2,5	2	12,5	80	
0,4	3,2	2,5	16	100	N5
0,5	4	3,2	20	125	
0,63	5	4	25	160	N6
0,8	6,3	5	31,5	200	
1,0	8	6,3	40	250	
1,25	10	8	50	320	N7
1,6	12,5	10	63	400	
3,2	16	12,5	125		N8
6,3	25	25	250		N9
12,5	50	50	500		N10
25	100	100	1000		N11
50		200			N12
100		400			

Ra	è la media aritmetica delle distanze dei punti del profilo dalla linea media di riferimento.	
Rt	è definita come la massima distanza tra il maggior picco e la valle più profonda data una lunghezza di base L.	
Rz	è la distanza tra due rette parallele alla linea media tracciate ad una distanza pari alla media dei 5 picchi più alti e alla media delle 5 valli più basse nell'intervallo della lunghezza di base L.	
Rp	è l'altezza massima del profilo al di sopra della linea media, data una lunghezza di base.	