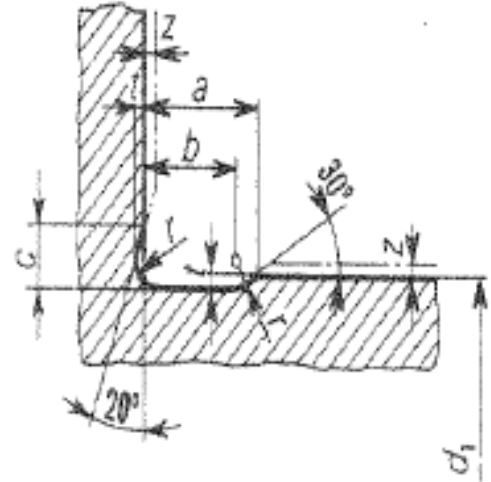
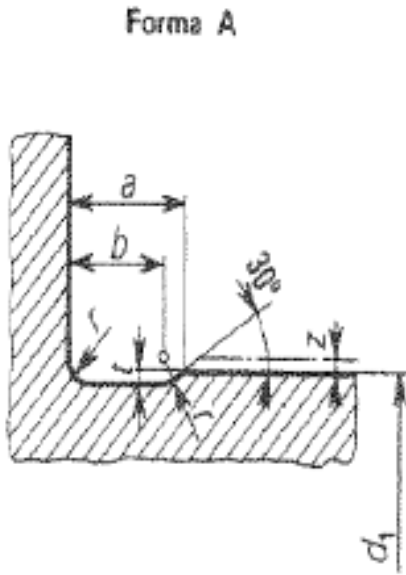


Forma A

Forma B



Indicazione per la designazione	Forma	a	t		b	c	r
			nom.	scost. lim.			
A 1x0,1	A	1	0,1	+0,05 0	0,8	-	0,2
A 2x0,2	A	2	0,2	+0,1 0	1,5	-	0,4
A 4x0,3	A	4	0,3	+0,1 0	3,3	-	0,6
A 6x0,4	A	6	0,4	+0,1 0	5,0	-	1
B 1x0,1	B	1	0,1	+0,05 0	0,8	0,5	0,2
B 2x0,2	B	2	0,2	+0,1 0	1,5	1	0,4
B 4x0,3	B	4	0,3	+0,1 0	3,3	1,5	0,6
B 6x0,4	B	6	0,4	+0,1 0	5,0	2,3	1

z sovrametallo di rettifica
d₁ diametro finale di lavorazione

Esempio di designazione di una gola di scarico, forma A, avente larghezza a = 2 mm e profondità t = 0,2 mm:

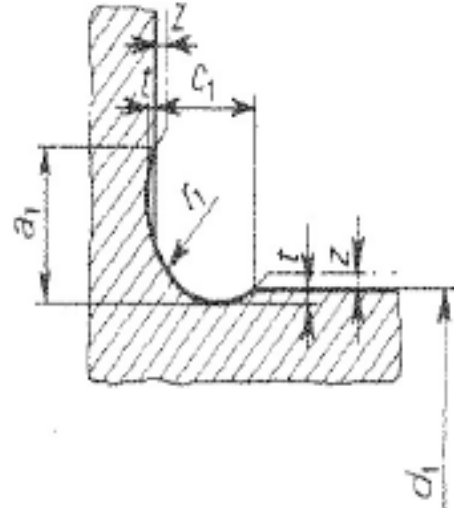
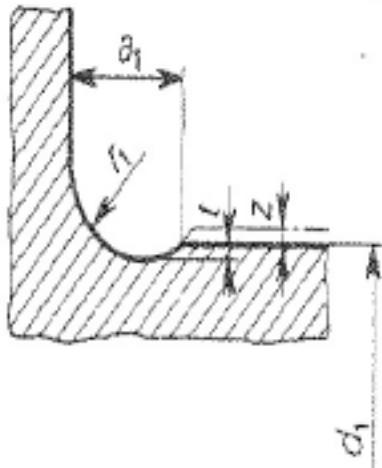
ES: Gola A2x0.2 UNI4386-75

Forma C

Forma D

Forma C

Forma D



Indicazione per la designazione	Forma	r_1	t		$a_1 \approx$	$c_1 \approx$
			nom.	scost. lim		
C 1 x 0,2	C	1	0,2	$\begin{matrix} + 0,1 \\ 0 \end{matrix}$	1,6	-
C 1,6 x 0,3	C	1,6	0,3	$\begin{matrix} + 0,1 \\ 0 \end{matrix}$	2,5	-
C 2,5 x 0,3	C	2,5	0,3	$\begin{matrix} + 0,1 \\ 0 \end{matrix}$	3,7	-
D 1 x 0,2	D	1	0,2	$\begin{matrix} + 0,1 \\ 0 \end{matrix}$	1,6	1,4
D 1,6 x 0,3	D	1,6	0,3	$\begin{matrix} + 0,1 \\ 0 \end{matrix}$	2,5	2,2
D 2,5 x 0,3	D	2,5	0,3	$\begin{matrix} + 0,1 \\ 0 \end{matrix}$	3,7	3,4

Z sovrapprezzo di rettifica
 d_1 diametro finale di lavorazione

Esempio di designazione di una gola di scarico, forma D, avente raggio $r_1 = 1,6$ mm e profondità $t = 0,3$ mm:

ES: Gola D1.6x0.3 UNI4386-75